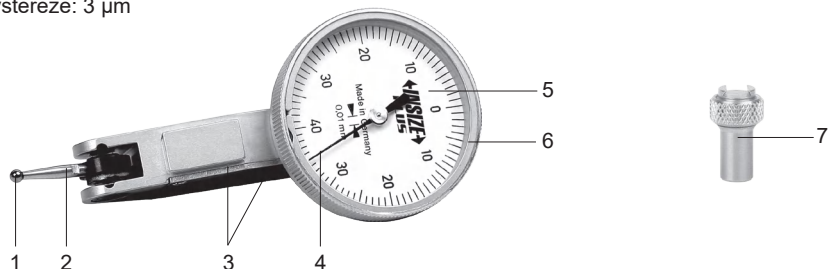


Rozsah: 0,8 mm
Dělení stupnice: 0,01 mm
Přesnost: 13 µm
Hystereze: 3 µm



1-Antimagnetický karbidový kontaktní bod
2-Hroty
3-Dovetailová drážka
4-Jehla

5-Ciferník
6-Rámeček
7-Svorka (průměr Ø8 mm)

Upozornění:

- Zabraňte vniknutí prachu nebo kapaliny do číselníkového měřidla skrz drážku, jinak dojde k zadření vnitřního ozubeného kola (obr. 1).
- Zabraňte nárazům hrotů.



1. Produkt s antimagnetickým tělem má keramické ložisko.
2. Indikátor pro zkoušku číselníku by měl být při používání pevně upevněn. Lze jej upevnit přímo pomocí rybinové drážky (obr. 2) nebo pomocí svorky (obr. 3).

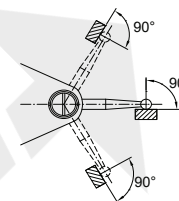


obr.2

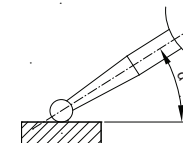


obr.3

3. Během měření by měly být hroty kolmé ke směru měření (obr. 4). Pokud je hrot v úhlu ke směru měření (obr. 5), je třeba provést následující korekci.



obr.4

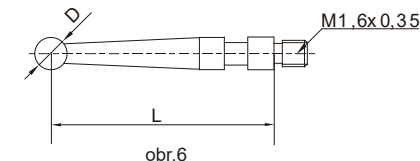


obr.5

Úhel α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Oprava cosα	0,985	0,940	0,866	0,766	0,643	0,500

Například: Úhel α je 10°, korekce je 0,985, pokud je naměřená hodnota 0,15 mm, pak: Skutečná hodnota = 0,15 mm × 0,985 = 0,148 mm

4. Každý typ číselníkového měřidla má specifickou délku hrotu (L, obr. 6). Pokud délka není správná, dojde k chybě měření. Správný hrot vyberte podle následující tabulky.



obr.6

(mm)				
Kód	Pro testování číselníku indikátor	Materiál kontaktního bodu	L	D
6284-41	2895-08	karbid	11,7	SØ1
6284-42		karbid	11,7	SØ2
6284-43		karbid	11,7	SØ3
6284-44		karbid	11,7	SØ0,4
6284-45		rubín	11,7	SØ2